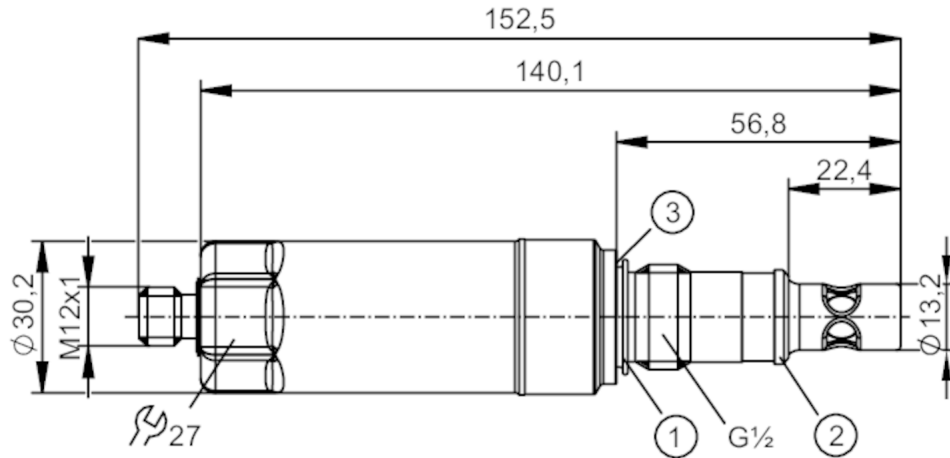




전도성 전도도 센서

COND CONDUCTIVITY UPW HYG G1/2

디지털과 아날로그의 만남: 최신 IO-Link 센서를 아날로그 방식으로 통합합니다. EIO104를 사용하면 여러 프로세스 값을 사용하여 지능형 IO-Link 센서에서 두 개의 아날로그 시그널을 실현할 수 있습니다.



- 1 가스킷 (gasket) FKM (뒷면의 씰링-압력 방지 아님) / 제거가능함
- 2 사전 마운팅된 PEEK 씰링 링 (탈착식) / 금속 밀봉 영역
- 3 씰링 링용 그루브 (groove) DIN 3869-21



제품 특성

입력부 및 출력부 수효	아날로그 출력 수: 1
프로세스 커넥션	나사로 접속 G 1/2 외부 스레드 씰링 콘 옵션:EHEDG을 준수한 위생적인 PEEK 개스킷

어플리케이션

특수성(시스템)	금으로 도금한 접속점
매체	전도력있는 액상 매체
매개체에 대한 주의사항	초 순수 (ultra-pure water)
다음 사항에 사용될 수 없습니다.	사용 설명서에 있는 "기능 및 특징" 장을 참고하십시오.
매체 온도 [°C]	-25...100; (< 1 h: 150)
정격압력 [bar]	16
진공 내구성 [mbar]	-1000

전기적 데이터

동작 전압 [V]	18...30 DC
전류소모 [mA]	< 60
보호 클래스	III
양극성 전환 방지	yes
Power-on 지연시간 [s]	2
측정원칙	konduktiv

입력 / 출력

입력부 및 출력부 수효	아날로그 출력 수: 1
--------------	--------------

출력

출력의 전체 수	1
출력 시그널	아날로그 시그널; IO-Link



전도성 전도도 센서

COND CONDUCTIVITY UPW HYG G1/2

출력 기능		아날로그 출력; 확장가능; 전환 선택 가능함 전도성 / 온도	
아날로그 출력 수		1	
아날로그 전류 출력 [mA]		4...20	
최대 부하 [Ω]		500	
측정 범위 / 설정 범위			
전도성 측정			
측정범위 [μS/cm]		0,04...1000	
해상도 [μS/cm]		0...9,999	0.001
		10...99,99	0.01
		100...1000	0.1
온도 측정			
측정범위 [°C]		-25...150	
정확성 / 편차			
전도성 측정			
정확성 (측정영역 내에서)		3 % MW ± 0,03 μS/cm	
드리프트 [%/K]		0,1 %/K MW	
반복성		1 % MW ± 0,010 μS/cm	
장기 견고성		1,5 % MW ± 0,015 μS/cm	
온도 측정			
정확성 [K]		20...50 °C: < ± 0,5 K; -25...150 °C: < ± 1,5 K	
반복성 [K]		0,2	
해상도 [K]		0,1	
반응시간			
전도성 측정			
반응시간 [s]		< 2; (T09; 댐핑 = 0)	
온도 측정			
반응시간 [s]		< 9; (T09)	
인터페이스			
통신 인터페이스		IO-Link	
전송 타입		COM2 (38,4 kBaud)	
IO 링크 수정		1.1	
SDCI 표준		IEC 61131-9	
프로파일		Measuring Sensor, Identification and Diagnosis	
SIO 모드		아니오	
필수 마스터 포트 타입		A	
프로세스 데이터 아날로그		1	
최소 프로세스 주기시간 [ms]		5,6	
DeviceIDs 지원됨		작동 방식	DeviceID
		default	1455
작동 조건			
주변온도 [°C]		-40...60	
저장온도 [°C]		-40...85	



전도성 전도도 센서

COND CONDUCTIVITY UPW HYG G1/2

보호등급	IP 68; IP 69K; (7 일 / 3m 물 깊이 / 0,3 bar: IP 68)
------	---

테스트 / 인증서

EMC	DIN EN 61000-6-2	
	DIN EN 61000-6-3	
쇼크 내구성	DIN EN 60068-2-27	50 g (11 ms)
진동 내구성	DIN EN 60068-2-6	20 g (10...2000 Hz)
MTTF [년 (해)]		173

기계적 데이터

무게 [g]	329,9
재질	스텐레스 (1.4404 / 316L); PEI; 플루오르 탄성고무 (FKM)
재질 (침수부품)	스텐레스 (1.4435 / 316L); PEEK
프로세스 커넥션	나사로 접속 G 1/2 외부 스레드 씰링 콘 옵션:EHEDG을 준수한 위생적인 PEEK 개스킷

비고

비고	MW = 측정값
조언	디지털과 아날로그의 만남: 최신 IO-Link 센서를 아날로그 방식으로 통합합니다. EIO104를 사용하면 여러 프로세스 값을 사용하여 지능형 IO-Link 센서에서 두 개의 아날로그 시그널을 실현할 수 있습니다.
포장당	1 갯수

전기적 연결

커넥터: 1 x M12 (EN 61067-2-101); 코딩: A; 접촉점: 금으로 도금함

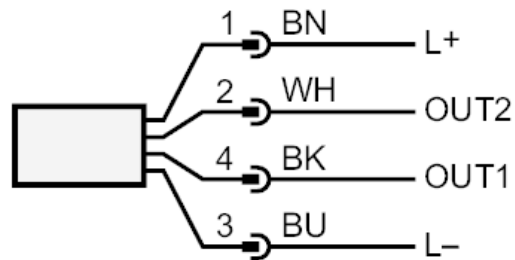




전도성 전도도 센서

COND CONDUCTIVITY UPW HYG G1/2

연결부



OUT1	IO-Link
OUT2	아날로그 출력
	DIN EN 60947-5-2가 준수된 색상
	코어 색상 :
BK =	흑색
BN =	갈색
BU =	청색
WH =	흰색