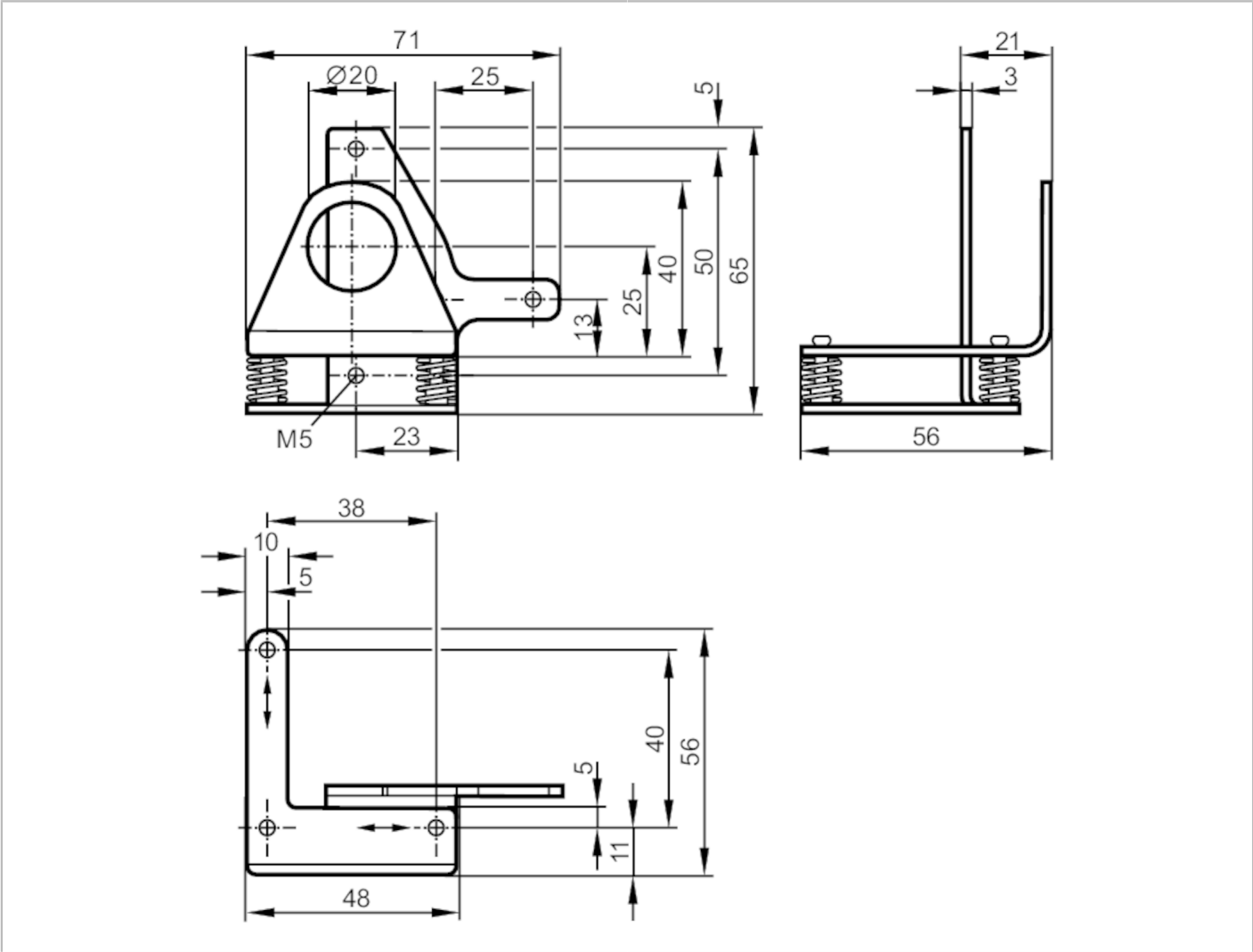


E21156



用于激光传感器的安装及微调固定夹具
FINE ADJUSTMENT LASER UNIT

停产产品 - 存档登录



应用	
设计	夹子安装
机械技术数据	
安装方式	根据不同的夹具，进行杆式或自由固定
原材料	不锈钢(1.4571/316Ti)
对齐范围	2个轴内± 4°的精调
附件	
附件(可选)	夹子:, 用于杆式安装, E20795
	夹子:, 用于自由固定, E20796
注释	
注释	安装传感器O5需用气缸螺钉M5 x 25 mm。
	安装传感器OL需用气缸螺钉M5 x 30 mm。
包装单位	1 件