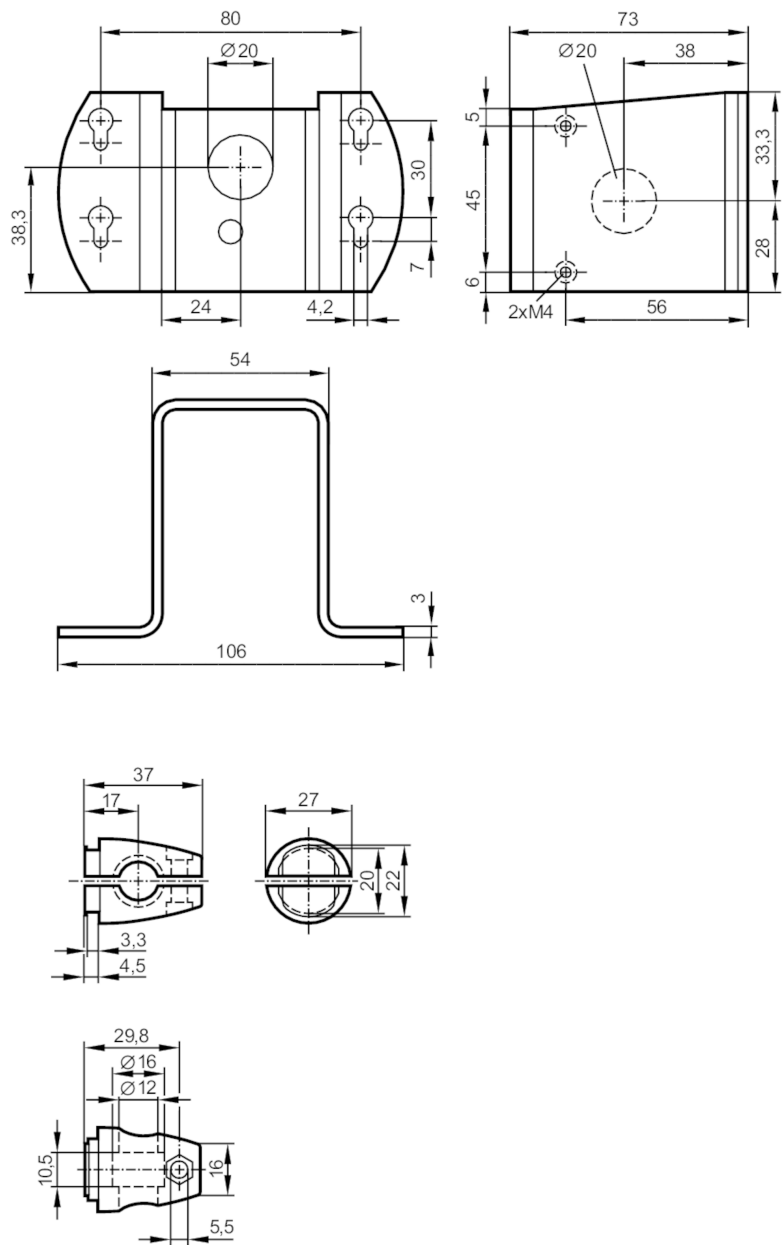


E2D201



照明单元的安装组
MOUNTING SET RINGLIGHT



应用	
设计	用于环形灯照明单位，夹子安装
机械技术数据	
重量	[g] 387
尺寸	[mm] 61.3 x 106 x 73
原材料	安装支架：特种钢；夹子：特种钢
附件	
供货范围	螺丝钉
注释	
包装单位	1 件