

O3X100

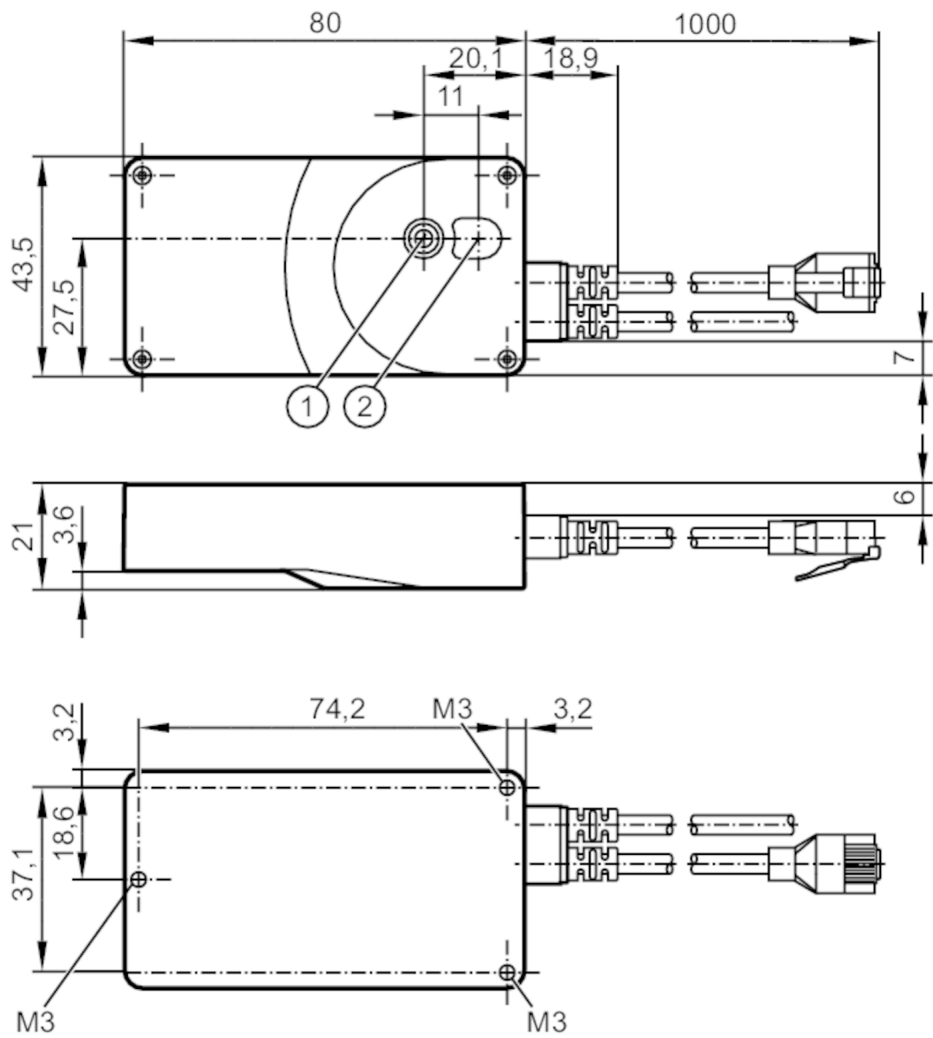
3D成像系统

O3X100KG/E1/GM/S/60



該產品即將/已停產

替代产品：O3X120
请注意：如果选择替代产品和附件，其技术参数可能有所不同。



- 1 目标
- 2 照明单位



产品特征		
光线种类		红外线
图像分辨率3D	[px]	224 x 172
孔径角3D	[°]	60 x 45
阅读率最大值	[Hz]	20
应用		
应用		3D图像数据输出



3D成像系统

O3X100KG/E1/GM/S/60

电气数据		
工作电压	[V]	20.4...28.8 DC; (EN 61131-2)
电流损耗	[mA]	< 500; (峰值电流脉冲; 标准值: 160)
消耗功率	[W]	3.7
防护等级		III
光线种类		红外线
波长	[nm]	850
图像传感器		PMD 3D ToF-Chip
内部照明		有; (红外线: 850 nm 隐形辐射 LED)
监控范围		
工作距离	[mm]	50...3000
注意工作距离		目标尺寸: 200 x 200 mm
		反射率: 18 %
图像分辨率3D	[px]	224 x 172
孔径角3D	[°]	60 x 45
阅读率最大值	[Hz]	20
测量/设定范围		
测量范围	[m]	< 30; (取决于设置、对象大小及反射率)
软件/编程		
参数设定		通过PC用ifm视觉助手或XML-RPC
接口		
通信接口		Ethernet
用途型号		参数设定; 数据传递
以太网		
以太网接口数		1
传输标准		10Base-T; 100Base-TX
传输率		10; 100
协议		TCP/IP
出厂设置		IP地址: 192.168.0.69
		子网络面具: 255.255.255.0
		gateway IP adresse: 192.168.0.201
工作条件		
环境温度	[°C]	-10...40
注意环境温度		外壳: < 45° C
		请参见操作使用说明书
存储温度	[°C]	-40...85
外壳防护等级		IP 50
外部光线抵抗力最大值	[klx]	8
认证/测试		
EMC电磁兼容	DIN EN 61000-6-3	干扰辐射 / 住宅、商业和轻工业环境
	DIN EN 61000-6-2	抗扰度 / 工业环境
抗冲击	DIN EN 60068-2-27	50 g / (11 ms) 不重复
	DIN EN 60068-2-27	40 g / (6 ms) 重复的

O3X100



3D成像系统

O3X100KG/E1/GM/S/60

抗震	DIN EN 60068-2-6	2 g / (10...150 Hz)
	DIN EN 60068-2-64	2.3 g RMS / (10...500 Hz)
激光防护等级		1
激光保护注意事项	注意:	激光
	激光等级:	1
	IEC 60825-1:2014	
电气安全	DIN EN 61010-2-201	仅通过PELV电路供电
MTTF [年]		66

机械技术数据

重量 [g]	267.5
尺寸 [mm]	80 x 43.5 x 21
原材料	外壳: 模压铸锌; 前面透镜: PMMA

注释

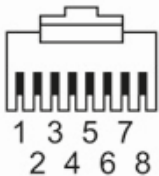
包装单位	1 件
------	-----

电气连接

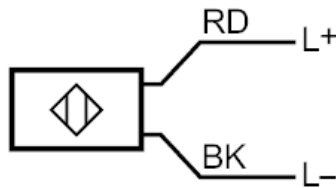
电缆: 1 m, PVC

接插件: 1 x RJ45

电气连接 - RJ45



接口



BK = 芯线颜色: 黑色
RD = 红色

RJ45 以太网
1 TD +
2 TD -
3 RD +
6 RD -



3D成像系统

O3X100KG/E1/GM/S/60

其他数据

像场大小

	无透镜失真校正		
检测范围/距离 [m]	长度 [m]	宽度 [m]	
0.50	0.60	0.40	
1.00	1.10	0.80	
1.50	1.70	1.30	
2.00	2.30	1.70	
2.50	2.80	2.10	
3.00	3.40	2.50	

重复精度

检测范围/距离 [m]	暴露时间 [μs]	重复精度	精确度 [mm]
		灰色物体的测量距离值(1个西格玛)	
		反射率 18 % [mm]	
0.1...0.25	200	± 5	± 5
0.25...0.5	400	± 5	± 5
0.5...1	1000	± 7	± 10
1...2	2000	± 15	± 20
2...3	2000	± 60	± 40

重复精度

参考

单个像素的距离测量

测量为

具有中值滤波器的图像中心

环境温度

20° C

温度变化率

-10...+40° C [mm/K]

0.2

相对精度

典型的

± 4

反射率为18%到90%时的测量值