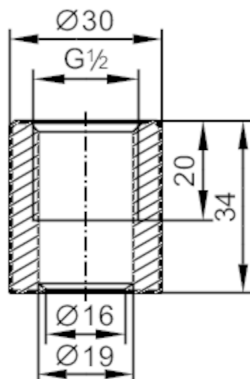




Racor a soldar para sensores de proceso

ADAPT G1/2-WELDING SLEEVE



CRN EC 1935/2004 EHEDG Tested FCM FDA

Campo de aplicación

Versión	para depósitos
Resistencia a la presión [bar]	50
Nota sobre la resistencia a la presión	para la conexión sensor-adaptador
PTMA en aplicaciones según el NRC [bar]	75

Homologaciones / pruebas

Directiva sobre equipos a presión	La posible clasificación según la Directiva Europea sobre Equipos a Presión depende de la aplicación y debe ser realizada por el usuario / operador.
Indicaciones de seguridad	Se debe comprobar la compatibilidad entre el fluido y el material del producto en todas las aplicaciones.

Datos mecánicos

Peso [g]	168
Materiales	1.4435 (inox / 316L)
Conexión de sensores	G 1/2 junta cónica
Conexión de proceso	Racor a soldar Ø 30 mm
Acabado Ra/Rz de las superficies en contacto con el fluido	0,4 / 4

Accesorios

Componentes incluidos	Juntas tóricas:, FKM
-----------------------	----------------------

Notas

Cantidad por pack	1 unid.
-------------------	---------