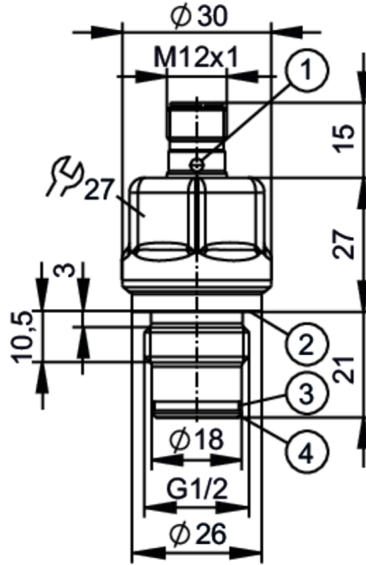


PL1504



매립형 압력 트랜스미터

PL-010-REA12-A-DKG/US/ /



- 1 LED
- 2 씰링 DIN EN ISO 1179-2
- 3 O-Ring을 위한 너트 16,4 x 1,0
- 4 금속 씰링을 위한 영역



제품 특성

입력부 및 출력부 수효	디지털 출력 수: 1; 아날로그 출력 수: 1		
측정범위	-1...10 bar	-14,5...145 psi	-0,1...1 MPa
프로세스 커넥션	나사로 접속 G 1/2 외부 스레드		

어플리케이션

특수성(시스템)	금으로 도금한 접속점		
측정요소	세라믹-정전용량형 압력 측정셀		
온도 모니터링	yes		
어플리케이션	산업 어플리케이션을 위하여 매립형 마운팅 가능; 산업용 어플리케이션		
매체	연고형태이면서 고체 형태인 매체; 액상매체; 상황에 따른 다른 매체		
매체 온도 [°C]	-25...110; (금속 간 씰링을 사용하여 매립형 마운팅으로 제로 누출. 다른 씰링 버전의 허용 온도는 "액세서리"의 씰링 재질을 참조하십시오.)		
최소 버스트 압력	175 bar	2538 psi	17 MPa
정격압력	70 bar	1015 psi	7 MPa
진공 내구성 [mbar]	-1000		
압력 타입	상대압력; 진공		
세척 가능하지 않은 부분 (dead space)이 없음	yes		

전기적 데이터

동작 전압 [V]	9,6...30 DC		
최소 절연 내구성 [MΩ]	100; (500 V DC)		
보호 클래스	III		
양극성 전환 방지	yes		
내장된 watchdog	yes		



매립형 압력 트랜스미터

PL-010-REA12-A-DKG/US/ /

2선상			
전류소모	[mA]	3,5...21,5	
Power-on 지연시간	[s]	< 1	
3선상			
전류소모	[mA]	< 30	
Power-on 지연시간	[s]	< 0,5	
입력 / 출력			
입력부 및 출력부 수효	디지털 출력 수: 1; 아날로그 출력 수: 1		
출력			
출력의 전체 수	2		
출력 시그널	아날로그 시그널; IO-Link (설정가능)		
디지털 출력 수	1; (IO-Link)		
아날로그 출력 수	1		
아날로그 전류 출력	[mA]	4...20; (확장가능; 1:5)	
최대 부하	[Ω]	(Ub - 9,6 V) / 21,5 mA; 670 Ω (Ub = 24 V)	
쇼트 방지	yes		
과부하 방지	yes		
측정 범위 / 설정 범위			
측정범위	-1...10 bar	-14,5...145 psi	-0,1...1 MPa
아날로그 시작포인트	-1...8 bar	-14,5...116 psi	-0,1...0,8 MPa
아날로그 끝포인트	1...10 bar	14,5...145 psi	0,1...1 MPa
증분	0,002 bar	0,2 psi	0,0002 MPa
공장설정	ASP = 0,0 bar	AEP = 10,0 bar	
	ASP = 0,0 psi	AEP = 145,0 psi	
	ASP = 0,0 MPa	AEP = 1,0 MPa	
온도 모니터링			
측정범위	-25...110 °C		-13...230 °F
정확성 / 편차			
반복성	[간격의 %]	< ± 0,1; (온도 변동 < 10 K; Turn down 1:1)	
특성곡선 이탈	[간격의 %]	< ± 0,5; (히스테리시스 및 반복성을 포함한 선형성, DIN EN IEC 628-1을 준수한 한계값 세팅)	
선형 편차	[간격의 %]	< ± 0,15; (Turn down 1:1)	
히스테리시스 편차	[간격의 %]	< ± 0,15; (Turn down 1:1)	
장기 견고성	[간격의 %]	< ± 0,1; (Turn down 1:1; 1년 마다)	
온도 계수 제로 포인트		< ± 0,1 (-25...85 °C)	
	[간격의 % / 10K]	< ± 0,3 (85...110 °C)	
온도 계수 스펠		< ± 0,1 (-25...85 °C)	
	[간격의 % / 10K]	< ± 0,3 (85...110 °C)	
온도 모니터링			
정확성	[K]	± 2.5 K + (0.045 x (주변 온도-중간 온도))	
반응시간			
댐핑 프로세스 값 dAP	[s]	0...99,99	
아날로그 출력 dAA를 위한 댐핑	[s]	0...99,99	



매립형 압력 트랜스미터

PL-010-REA12-A-DKG/US/ /

2선상		
아날로그 출력에서 반응시간 단계	[ms]	12
3선상		
아날로그 출력에서 반응시간 단계	[ms]	3
온도 모니터링		
응답 동력 T05 / T09	[s]	< 10 / < 25; (DIN EN 60751 물; > 0,9 m/s)
인터페이스		
통신 인터페이스	IO-Link	
전송 타입	COM2 (38,4 kBaud)	
IO 링크 수정	1.1	
SDCI 표준	IEC 61131-9	
프로파일	Smart Sensor ED2: Identification and Diagnosis (0x4000), Measurement Data Channel (0x800A)	
SIO 모드	아니오	
필수 마스터 포트 타입	A; (핀 2 = 사용되지 않음: B)	
최소 프로세스 주기시간	[ms]	3,5
IO-Link 해상도 압력	[bar]	0,002
IO-Link 해상도 온도	[K]	0,2
IO-Link 프로세스 데이터 (주기적)	동작원리	bit 길이
	압력	16
	온도	16
	디바이스 상태	4
IO-Link 기능 (비주기적)	어플리케이션 특수 태그; 내부 온도	
DevidIDs 지원됨	작동 방식	DeviceID
	default	1437
작동 조건		
주변온도	[°C]	-25...90
저장온도	[°C]	-40...100
보호등급	IP 67; IP 68; IP 69	
테스트 / 인증서		
EMC	DIN EN 61326-1	
쇼크 내구성	DIN EN 60068-2-27	50 g (11 ms)
진동 내구성	DIN EN 60068-2-6	20 g (10...2000 Hz)
MTTF	[년 (해)]	427
UL 인증서	Enclosure type	Type 1
	UL 인증서 번호	J050
	파일 번호 UL	E174189
기계적 데이터		
무게	[g]	85,3
재질	스텐레스 (1.4435 / 316L); 스텐레스 (1.4404 / 316L); PA; PTFE; 플루오르 탄성고무 (FKM)	
재질 (침수부품)	스텐레스 (1.4435 / 316L); Al2O3 (세라믹); 표면 특성 : Ra < 0,4 / Rz 4; PTFE; (썰 DIN EN ISO 1179-2를 가진 썰링용 FKM, 사용 설명서 참조)	
최소 압력 주기	1 억	
조임 토크	[Nm]	25



매립형 압력 트랜스미터

PL-010-REA12-A-DKG/US/ /

프로세스 커넥션		나사로 접속 G 1/2 외부 스레드	
디스플레이 / 작동 요소			
디스플레이		작동상태	2 LED, 녹색
액세서리			
구성 부품		가스킷 (gasket): G1/2, 플루오르 탄성고무 (FKM) DIN EN ISO1179-2 (-15...110°C), E30492	
액세서리 (옵션)		가스킷 (gasket): G1/2, 플루오르 탄성고무 (FKM) DIN EN ISO1179-2 (-15...110°C), E30492	
		가스킷 (gasket): G1/2, EPDM DIN EN ISO1179-2 (-25...110°C), E30451	
		가스킷 (gasket): G1/2, FFKM DIN EN ISO1179-2 (-5...110°C), E30513	
		O 링: 16,4 x 1, 플루오르 탄성고무 (FKM) (-15...110°C), E30510	
		O 링: 16,4 x 1, EPDM (-25...110°C), E30511	
		O 링: 16,4 x 1, FFKM (-5...110°C), E30512	
비고			
포장당		1 갯수	
전기적 연결			
커넥터: 1 x M12; 코딩: A; 접촉점: 금으로 도금함			



연결부	
①	②
1	2선식 작업을 위한 커넥션 (아날로그)
2	3선식 작업을 위한 접속 (아날로그 / IO-Link)
	OUT1: IO-Link
	OUT2: 아날로그 출력