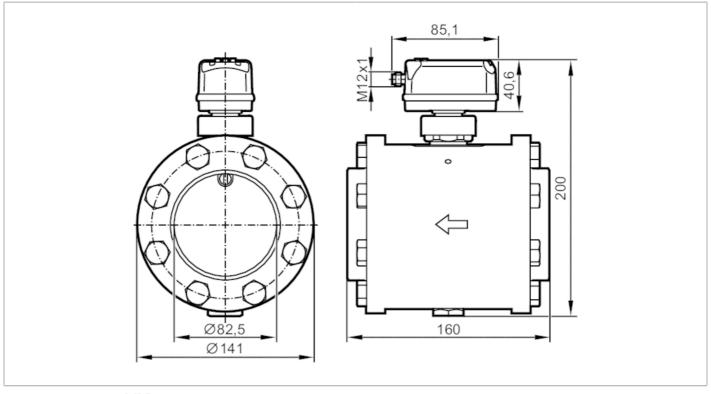
압축공기 미터

SDG3"/METRIS PB DN80





(€ @ 10-Link CA

제품 특성				
입력부 및 출력부 수효		디지털 출력 수: 2; 아날로그 출력 수: 1		
측정범위		0,6143,9 m/s 122769 m³/h		
프로세스 커넥션		플랜지 DN80 ~에 따르면:DIN EN 10220		
어플리케이션				
어플리케이션		산업용 어플리케이션		
매체		가동기압		
매체 온도	[°C]	-1060		
최소 버스트 압력	[bar]	64		
최소 버스트 압력	[MPa]	6,4		
정격압력	[bar]	16		
정격압력	[MPa]	1,6		
전기적 데이터				
동작 전압	[V]	1830 DC; (SELV/PELV에 대하여)		
전류소모	[mA]	< 80		
보호 클래스		III		
양극성 전환 방지		yes		
Power-on 지연시간	[s]	1		
입력 / 출력				
입력부 및 출력부 수효		디지털 출력 수: 2; 아날로그 출력 수: 1		
입력				
입력		카운터 리셋		

압축공기 미터

SDG3"/METRIS PB DN80



출력				
출력 시그널		스위칭 시그널; 아	날로그 시그널; 펄스 시그널; IO-Link; (구성가능)	
전기적 디자인			PNP/NPN	
디지털 출력 수		2		
출력 기능		normally open / normally closed; (파라메터화 가능)		
최대 전압강하 스위칭 출력 DC	[V]	2,5		
스위칭 출력 DC의 영구적 전 류 등급	[mA]	150; (출력당)		
아날로그 출력 수			1	
아날로그 전류 출력	[mA]		420; (확장가능)	
최대 부하	[Ω]	500		
임펄스 출력		사용량-계량기		
쇼트방지			yes	
쇼트방지 타입		펄스		
과부하 방지		yes		
측정 범위 / 설정 범위				
측정범위		0,6143,9 m/s	122769 m³/h	
표시영역		1,2172,7 m/s	243323 m³/h	
보폭		0,1 m/s	1 m³/h	
압력감시				
측정범위	[bar]	-116		
표시영역	[bar]	-120		
해상도	[bar]	0,05		
세트 포인트 SP	[bar]	-0,9216		
리셋 포인트 rP	[bar]	-115,92		
아날로그 시작포인트	[bar]	-112,8		
아날로그 끝포인트	[bar]	2,216		
증분	[bar]	0,01		
용적유량 모니터링				
측정범위		0100000000 m ³	0353146667,2 scf	
표시영역		0100000000 m ³	0353146667,2 scf	
세트 포인트 SP		0,00110000000 m ³	0,05353146667,2 scf	
전기충격(임펄스) 값		0,00110000000 m ³	0,05353146667,2 scf	
증분		0,0001 m ³	0,005 scf	
임펄스 길이	[s]	0,0022		
온도 모니터링				
측정범위		-1060 °C	14140 °F	
표시영역		-2474 °C	-11,2165,2 °F	
해상도		0,2 °C 0,5 °F		
세트 포인트 SP		-9,760 °C	14,6140 °F	
리셋 포인트 rP		-1059,7 °C	14139,4 °F	
아날로그 시작포인트		-1046 °C	14114,8 °F	
아날로그 끝포인트		460 °C	39,2140 °F	
증분		0,1 °C 0,1 °F		

압축공기 미터

SDG3"/METRIS PB DN80



정확성 [/] 편차					
정확성 (측정영역 내에서)		클래스 141: ± (3 % MW + 0,3 % MEW); 클래스 344: ± (6 % MW + 0,6 % MEW); ISO 8573-1:2010가 준수된 공기 품질; 기준 조건: 인렛 (inlet) 파이프 길이 >= 135 cm 아웃렛 (outlet) 파이프 길이 >= 19 cm; 기준 온도: 1826 °C; 표준 관류 량 121539 m³/h; (표준 관류량 DIN_ISO_2533 15 °C, 1013,25 mbar, 0 % r.H.)			
압력감시					
반복성 [최종 급	갔의 %]		± 0,2		
특성곡선 이탈 [최종 김	특성곡선 이탈 [최종 값의 %]		<±0,5; (BFSL = Best Fit Straight Line (최소값 조정))		
스팬의 최대 온도계수 (TEMPCO)		± 0,3			
[% MEW / 10 K] 제로 포인트의 최대 온도계수 [% MEW / 10 K]		± 0,1			
온도 모니터링					
정확성	[K]	± (,5; (유량 측정 영역 한계점에서의 매체 유량)		
반응시간					
반응시간	[s]		0,1; (dAP = 0)		
댐핑 프로세스 값 dAP	[s]		05		
압력감시					
반응시간	[s]		0,05		
온도 모니터링					
응답 동력 T05 / T09	[s]		T09 = 0,5		
스프트웨어 / 프로그래밍					
파라메터 셋팅 옵션		히스테리시스 / 윈도; normally open / normally closed; 전류/펄스 출력; 디스 플레이가 회전되며 switched off 될 수 있습니다.; 디스플레이 유닛; 토탈라이져			
인터페이스					
통신 인터페이스		IO-Link			
전송 타입			COM2 (38,4 kBaud)		
IO 링크 수정	이 링크 수정		1.1		
SDCI 표준		IEC 61131-9 CDV			
프로파일		Digital Measuring Sensor (0x800A), Identification and Diagnosis (0x4000)			
SIO 모드		yes			
필수 마스터 포트 타입		A			
프로세스 데이터 아날로그			8		
프로세스 데이터 바이너리			2		
최소 프로세스 주기시간	[ms]		7,2		
DevideIDs 지원됨		작동 방식	DeviceID		
		default	1539		
작동 조건	FC = 2				
주변온도	[°C]	060			
저장온도	[°C]	-2085			
최대 상대 공기습도	[%]	90			
보호등급		IP 65; IP 67			

압축공기 미터

SDG3"/METRIS PB DN80



테스트 / 인증서				
EMC		DIN EN 60947-5-9		
진동 내구성		DIN EN 68000-2-6	5 g (102000 Hz)	
MTTF [년	크 (해)]	167		
압력 장비 지침		Modul A; 그룹 2 유체용으로 사용될 수 있습니다.; 요청시 그룹 1 유체		
기계적 데이터				
무게	[g]	11760		
재질		PBT/PC-GF30; PPS GF40; 스텐레스 (1.4301 / 304); 스텐레스 (1.4305 / 303); 스텐레스 (1.4404 / 316L); 플루오르 탄성고무 (FKM)		
재질 (침수부품)		스텐레스 (1.4301 / 304); 스텐레스 (1.4404 / 316L); 플루오르 탄성고무 (FKM); 세라믹 유리를 부동상태로 바꿈; PPS GF40; Al2O3 (세라믹); 아크릴산염; 파이프 섹션: 금속 아연도금		
프로세스 커넥션		플랜지 DN80 ~에 따르면:DIN EN 10220		
디스플레이 / 작동 요소				
디스플레이			컬러 디스플레이 1,44", 128 x 128 화소(화면 구성단위)	
			2 x LED, 황색	
비고				
비고		MW = 측정값 MEW = 측정영역의 최종값 D = 내부 파이프 직경 측정범위, 디스플레이 그리고 세팅범위등은 DIN ISO 2533을 준수한 전기 용적규격에 해당됩니다.		
		설치와 작동에 대한 정보는 설명서를 참조하시기 바랍니다.		
포장당		1 갯수		

전기적 연결

커넥터: 1 x M12; 코딩: A

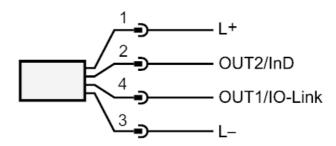


압축공기 미터

SDG3"/METRIS PB DN80



연결부



OUT1/IO-Link: 스위치 출력 유량

스위치 출력 온도 스위치 출력 압력 임펄스 출력 수량 미터

시그널 출력 미리 예정된 수량

OUT2/InD: 스위치 출력 유량

스위치 출력 온도 스위치 출력 압력 아날로그 출력 유량 아날로그 출력 온도 아날로그 출력 압력

시그널 출력 미리 예정된 수량 임펄스 출력 수량 미터 입력 카운터 리셋